

### SUMINISTRO DE EQUIPOS DE AIRE ACONDICIONADO TIPO PAQUETE DE 15 TONELADAS”:

SE REQUIERE SUMINISTRAR 2 EQUIPOS DE AIRE ACONDICIONADO TIPO PAQUETE MODELO MQ1803M CON CARACTERISTICAS 220V-3F-60Hz DE 15 TONELADAS CON CAPACIDAD DE 174MIL BTUH Y 5590CFM, SE SELECCIONO ESTOS EQUIPOS EN BASE A LA CARGAS TERMICAS REGISTRADAS EN EL AREA DE MAQUINAS OCASIONADA POR EL TRABAJO DE LOS EQUIPOS DE VARIADORES DE FRECUENCIA.

SE LOGRARÁ CONTROLAR LAS ALTAS TEMPERATURAS CON ESTA SOLUCION DE AIRE FORZADO, ERRADICANTO LA PROBLEMÁTICA DE LAS CONDICIONES EXTREMAS DE TRABAJO DE LOS VARIADORES Y BOMBAS.

|                              |                           |                    |                          |  |
|------------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------|--|
| MODELO                       |                           |                    | MQ1803M                  |  |
| TONELADAS                    |                           |                    | 15 TONS                  |  |
| CAPACIDAD TOTAL              | CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO |                    | 174,000                  |  |
|                              | CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN  |                    | 182,500                  |  |
| PARÁMETROS ELÉCTRICOS        | VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN   |                    | 230-3-60                 |  |
|                              | CONSUMO POTENCIA          | FRIO               | 22,000                   |  |
|                              |                           | CALOR              | 16,000                   |  |
|                              | CONSUMO CORRIENTE         | FRIO               | 63                       |  |
|                              |                           | CALOR              | 46                       |  |
| SEER                         |                           |                    | 16                       |  |
| NIVEL DE SONIDO              |                           |                    | 78                       |  |
| REFRIGERANTE                 |                           | TIPO/CARGA         | R410A / 12 kg            |  |
| VOLUMEN DE FLUJO DE AIRE     |                           |                    | 5,590                    |  |
|                              |                           |                    | 9,500                    |  |
| PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA     |                           | VALOR/RANGO        | 120/(0-320)              |  |
|                              |                           |                    | 0.48/(0-1.28)            |  |
| VOLUMEN DE DESHUMIDIFICACIÓN |                           |                    | 14.31                    |  |
| LADO EVAPORADOR              | MOTOR VENTILADOR          | TIPO DE UNIDAD     | BANDA                    |  |
|                              |                           | POTENCIA           | 4                        |  |
|                              |                           | REVOLUCIONES       | 916                      |  |
|                              | EVAPORADOR                | MATERIAL           | Cobre + Aluminio grabado |  |
|                              |                           | ALETAS POR PULGADA | 18                       |  |

|                               |                  |                           |                          |  |
|-------------------------------|------------------|---------------------------|--------------------------|--|
| MODELO                        |                  |                           | MQ1803M                  |  |
| TONELADAS                     |                  |                           | 15 TONS                  |  |
| LADO CONDENSADOR              | COMPRESOR        | TIPO                      | Inverter Scroll          |  |
|                               |                  | CANTIDAD                  | 2                        |  |
|                               | MOTOR VENTILADOR | TECNOLOGÍA                | Direct Drive             |  |
|                               |                  | POTENCIA                  | 2                        |  |
|                               | CONDENSADOR      | MATERIAL                  | Cobre + Aluminio grabado |  |
|                               |                  | ALETAS POR PULGADA        | 16                       |  |
| PRESIÓN DE DISEÑO EN DESCARGA |                  |                           | 4.4                      |  |
| PRESIÓN DE DISEÑO EN SUCCIÓN  |                  |                           | 2.5                      |  |
| TEMPERATURA DE OPERACIÓN      |                  | TIPO                      | 18-48                    |  |
|                               |                  | CANTIDAD                  | -10-24                   |  |
| FILTRO                        |                  |                           |                          |  |
| DIMENSIONES                   |                  | SIN EMPAQUE ( W X D X H ) | 2260x1140x1245           |  |
|                               |                  | CON EMPAQUE ( W X D X H ) | 2283x1163x1290           |  |
| PESO                          |                  | PESO NETO                 | 572                      |  |
|                               |                  | PESO BRUTO                | 600                      |  |



## TECNOLOGÍA INVERTER

Compresor de velocidad variable, reduce drásticamente el consumo energético al estabilizarse y funciona de acuerdo a la necesidad de frío dentro de la habitación.

Hasta **20 SEER** en algunos modelos.



TEMPERATURA  
DESEADA



ARRANQUE  
SUAVE

FUNCIONAMIENTO: ■ Sistema Inverter ■ Sistema Convencional

EL SISTEMA INVERTER  
MANTIENE EL CONFORT

**SUMINISTRO DE LOUVERS FABRICADOS A ESPECIFICACION”:**

SE REQUIERE SUMINISTRAR 4 LOUVERS FABRICADOS A LAS MEDIDAS DE ESPECIFICACION, SU OBJETIVO ES PODER INYECTAR AIRE LIMPIO DENTRO DE LA NAVE Y POR ESTE MEDIO INYECTAR HUMEDAD CONTROLADA PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS VARIADORES DE VOLTAJE

SE LOGRARÁ CONTROLAR LA HUMEDAD EXISTENTE DENTRO DE LA NAVE CON LA CUAL LOS VARIADORES SIEMPRE ESTARAN EN CONDICIONES OPTIMAS

**SUMINISTRO DE TIRAJES DE DUCTERIA DE INYECCION”:**

SE REQUIERE SUMINISTRAR 2 TIRAJES DE DUCTERIA PARA HACER JUEGO CON LOS EQUIPOS DE AIRE ACONDICIONADO, MEDIANTE LOS DUCTOS DE INYECCION SE LLEVARÁ A LAS ZONAS CRITICAS EL DESFOGUE DEL AIRE ACONDICIONADO SIENDO SU MAYOR PUNTO DE IMPLICACION

SE LOGRARÁ ATACAR PUNTOS ESPECIFICOS DE CONCENTRACIONES DE CARGAS TERMICAS CONTROLANDO AL 100% SU CORRECTA DISIPACION DENTRO DE LA NAVE.



**SUMINISTRO DE TIRAJES DE DUCTERIA DE EXTRACCION”:**

SE REQUIERE SUMINISTRAR 2 TIRAJES DE DUCTERIA PARA HACER JUEGO CON LOS EQUIPOS VARIADORES DE VOLTAJE, MEDIANTE LOS DUCTOS DE EXTRACCION SE LLEVARÁ A LAS ZONAS DE DESFOGUE QUE REALIZAN LOS MISMO VARIADORES EN FUNCION COMO EXTRACTORES.

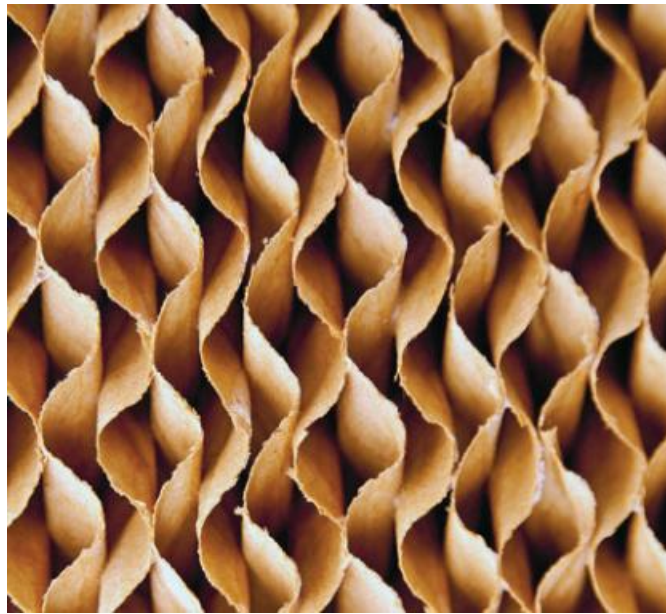
SE LOGRARÁ CAPTAR EL CAUDAL DE AIRE CALIENTE GENERADO POR LOS MISMO VARIADORES DE FRECUENCIA, EVITANDO A SI SU PROPAGACION A LA NAVE LO CUAL AFECTA A FAVOR DE LAS ALTAS TEMPERATURAS.



#### **SUMINISTRO DE FILTROS CELDEK”:**

SE REQUIERE SUMINISTRAR 4 FILTROS CELDEK PARA HACER JUEGO CON LOS LOUVERS, MEDIANTE LOS FILTROS CELDEK SE CAPTARÁN LAS PARTICULAS DE HUMEDAD NECESARIAS PARA MANTENER UNA HUMEDAD RELATIVA NO MENOR A 35% Y NO MAYOR 55%

SE LOGRARÁ TENER UNA HUMEDAD CONTROLADA DENTRO DE LA NAVE LA CUAL AFECTA A FAVOR LA VIDA DE LOS VARIADORES DE VOLTAJE, ESTO SIN TENER CONTRADICCIONES DE EXCESOS



#### **OBSERVACION**

LOS FILTROS CELDEK VIENE EN PLIEGO POR LO CUAL SE CORTARÁN Y SE HARAN JUEGOS DEPENDIENDO EL ESPESOR REQUERIDO DENTRO DE LA INGENIERIA